

标准件

阿格顿微型中心定位
7980 | 7981 | 7989



静态 & 动态的应用

AGATHON

产品的不同应用

- 适用于搞定度和轻载的应用
- 适用于冲压模具和注塑模具，机械工程，机器人和自动化领域
- 无金属面直接接触的摩擦，最低的磨损，最高的精度以及最小的空间安装需求
- 中心导柱和导套无需一一配对，可以单独采购使用以及更换
- 可以选用包含导套的完整配套产品（标准件 7981），主导柱单元（标准件 7980）以及导套（标准件 7989），直径 8 和 10 mm 可选

A-7981: 带导套



A-7980: 无导套



A-7989: 导套



| Article | d1 | d2 | d3 | C / C ₀ [N] |
|--------------|----|----|----|------------------------------|
| 7980.008.029 | 8 | * | | C: 48 / C ₀ : 194 |
| 7981.008.029 | 8 | 11 | 15 | C: 48 / C ₀ : 194 |
| 7989.008.016 | 8 | 11 | 15 | |
| 7980.010.029 | 10 | * | | C: 86 / C ₀ : 345 |
| 7981.010.029 | 10 | 14 | 20 | C: 86 / C ₀ : 345 |
| 7989.010.016 | 10 | 14 | 20 | |

C = 动态应用 - 初始承载力

C₀ = 静态应用 - 模具闭合状态

d1 = 中心导柱尺寸

d2 = 导套内直径

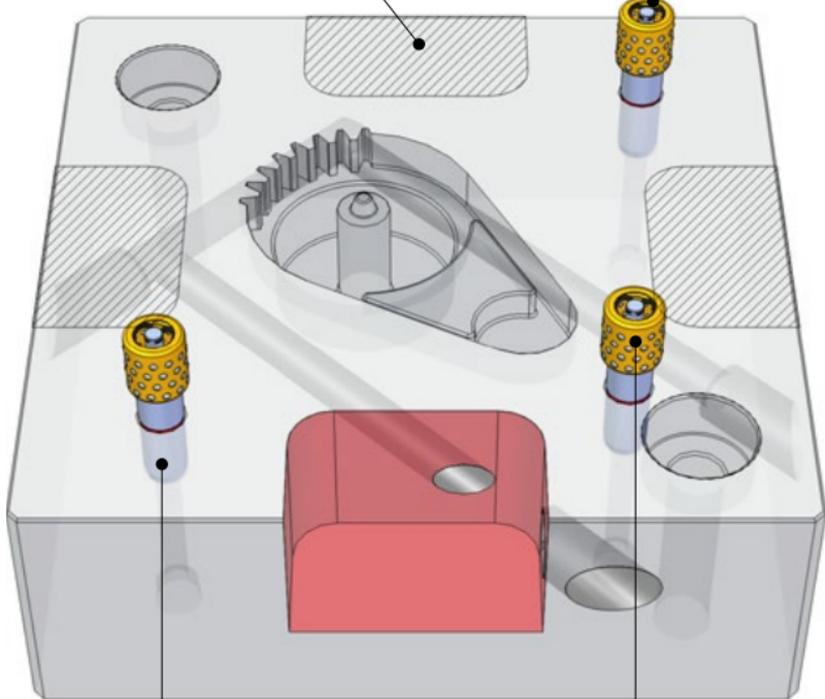
d3 = 定位导套外直径

* = 更多关于公差信息请参照我司样本书

产品优势

最小的安装空间需求：
最大可提高30%型腔面积

设计自由度：
理论上可以在任何位置安装



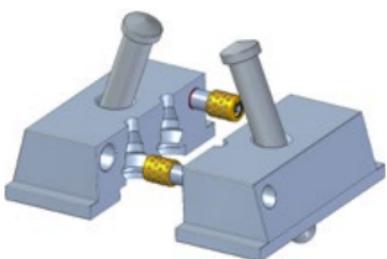
定位孔：
加工花费更少，精度更高

无后冲力：
最高的精度并且无磨损

应用实例

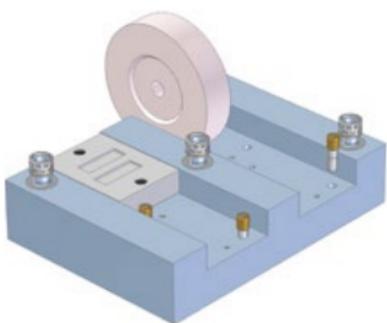
- 静态和动态的定位应用
- 动态应用建议客户使用导套来配合

滑动扣入式



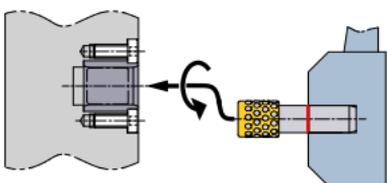
- 产品分型面的滑块高精度定位应用
- 有效保护滑块侧出现毛边和错位

静态应用



- 镶件的快速换模
- 无需加工花费昂贵并且精度不高的型腔，只需加工两个孔
- 插入式应用

手动式夹紧装置的定位应用



- 高精度的手动应用
- 中心旋转的定位应用位
- 无振动应用保护

瑞士阿格顿其他的中心定位

通用型 - 标准件 7990



- 适用于模具主分型面
- 混合型型腔定位
- 直径 $\varnothing 15 - 50$ mm 可选

小型应用 - 标准件 7992



- 适用于独立的型芯定位
- 适用于小型模具的主分型面
- 直径 $\varnothing 10$ mm 可选

高要求生产应用 - 标准件 7993



- 完美满足无尘室生产要求
- 适用于高温
- 直径 $\varnothing 15 - 40$ mm 可选

短行程应用 - 标准件 7995



- 适用于短行程的注塑和脱模运动
- 由于预载力的存在，中心度得到保护
- 直径 $\varnothing 15 - 25$ mm 可选

AGATHON

STRIVE FOR THE BEST.